



HIPOL GL-4 80W-90

JAKOŚĆ: API: GL-4
LEPKOŚĆ: SAE: 80W-90

CHARAKTERYSTYKA:

Mineralny olej do przekładni samochodowych zapewniający bardzo dobre własności smarne, przeciwrdzewne, wysoką odporność na utlenianie oraz wysoką zdolność do przenoszenia obciążeń.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczony jest do smarowania przekładni pojazdów mechanicznych, szczególnie skrzyń biegów oraz przekładni głównych samochodów osobowych, ciężarowych oraz maszyn do prac ziemnych pracujących w trudnych warunkach eksploatacji, tj. przy:

- dużych prędkościach i małym momencie obrotowym
- małych prędkościach i wysokim momencie obrotowym
- oraz w tych maszynach i urządzeniach, do których producent zaleca olej klasy GL-4 wg API.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa lepkości wg SAE J 306	-	80W-90
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	15,6
Wskaźnik lepkości	-	104
Temperatura płynięcia	°C	-30
Temperatura zapłonu	°C	235
Odporność na pienienie: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C, objętość piany po 10 min. odstania w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,	ml	10/30/10 0/0/0
Badanie działania korodującego na płytkach miedzianych, 3h/120°C, stopień korozji	wzorce	2b
Własności smarne na aparacie czterokulowym: · obciążenie zespawania, · wskaźnik zużycia pod obciążeniem	kG	320 51

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1/2024-04-11

